



# Měřicí technika pro kontrolu délek

## Vidíme to podstatné

Potřeby uživatelů jsme vždy kladli do popředí seznamu požadavků na naše systémy. Naši základní myšlenkou vždy bylo: Měření profilu musí být jednoduché a rychle proveditelné. Trik spočívá v kombinaci jednoduchého a intuitivního provozu systémů s neomezenou flexibilitou.

**Naše řešení: *ConturoMatic S1 vyhodnocovací software*.**

Provozní koncepce *ConturoMatic S1 programu pro vyhodnocení* je ideální jak pro kontrolu výroby, tak i pro použití v metrologické laboratoři. Všechna naše zařízení pro kontrolu kontury a drsnosti jsou založena na kontaktní metodě snímání profilu. Proto jsme vyvinuli jednotný softwarový základ jako uživatelské rozhraní.

**Vyšší výkon díky neustálému zlepšování:**

T&S udržuje úzkou komunikaci se svými uživateli. Tak můžeme lépe, rychleji a efektivněji integrovat optimalizaci našeho softwarového řešení našim zákazníkům do běžícího procesu.

## Výhody na první pohled:

### Snadné měření:

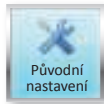
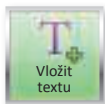
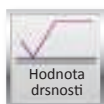
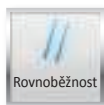
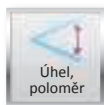
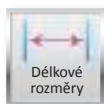
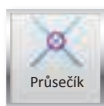
- Všechny analytické funkce jsou přístupné pomocí myši, bez složitého procházení nabídek a podfunkcí
- Kontrola výroby může být zcela nezávislá na operátorovi, díky plně automatizovaným přesným tolerancím a analýzám
- Jednou provedené měření zahrnuje všechny analýzy a vyhodnocení, která byla do postupu měření naprogramována. Teach-In – učicí režim
- Tři základní kroky vedoucí k automatizované kontrole: měření, vyhodnocení, uložení

### Přesnější měření:

- I obtížně změřitelné díly lze měřit jednoznačně a reprodukovatelně
- Programové nastavení tolerancí tvaru i polohy je možné v rozsáhlé oblasti

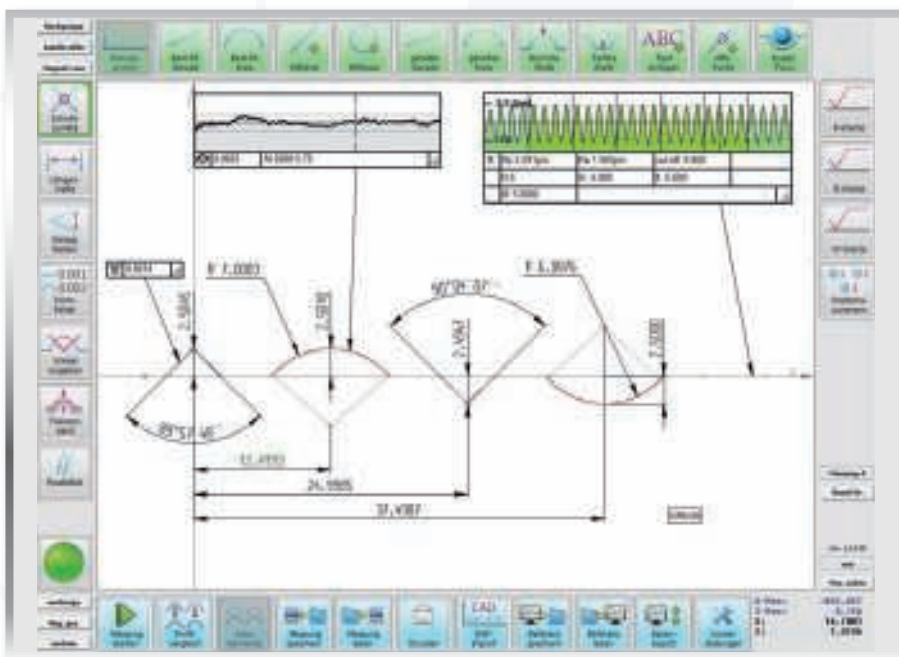
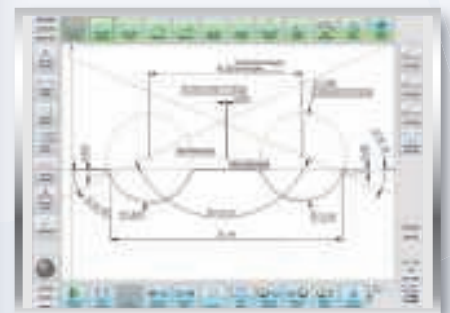
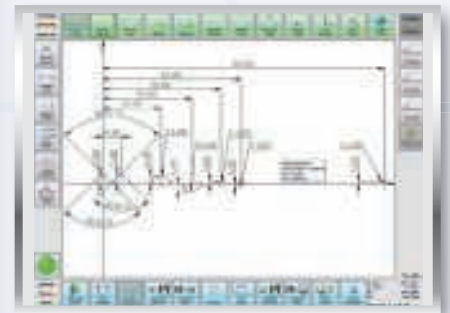
### Připraven pro budoucnost:

- *S1 ConturoMatic vyhodnocovací software* představuje programový základ našich systémů *T a CV* a je neustále vyvíjen
- Aktualizace a upgrady programu poskytujeme našim zákazníkům samozřejmě zdarma



## ConturoMatic S1-přehled funkcí

- Základní souřadnicový systém tvaru
- Regresní přímka, jeden a více dílů
- Regresní oblouk, jeden a více dílů
- Úhlové omezení počátku a konce regresního oblouku
- Bodové omezení počátku a konce regresní přímky
- Stanovení poloměru, vzdálenosti, úhlu, rozteče...
- Určení úhlu ve °/'/" , v desítkové soustavě, rozteč v  $\mu\text{m}/\text{mm}$
- Vytváření pomocných prvků kružnice, přímka, bod, souřadnicový systém, rovnoběžné a kolmé přímky, dělení úhlů přímkami...
- Připosování definované kružnice
- Vytvoření průsečíku přímka / přímka
- Vytvoření průsečíku pomocná přímka / kontura
- Vytvoření průsečíku přímka / rádius
- Vytvoření volných referenčních bodů
- Určení nejvyššího bodů
- Určení nejnižšího bodů
- Vytvoření variabilního pomocného bodů v mm nebo %
- Kompenzační přímka vedená body X
- Kompenzace radiusu v bodech X
- Připosování koule
- Připosování anuloidu
- Odchylka tvaru přímky, graficky škálovatelné v X + Z
- Odchylka tvaru radiusu, graficky škálovatelné v X + Z
- Výpočet rovnoběžnosti
- Automatické kótování s vyhodnocením tolerancí
- Integrovaná grafika s informací o automatizovaném postupu testování
- Provozní tolerance
- Připosování DXF
- Uživatelské texty a komentáře
- Textový komentář ke konturám
- Hodnocení drsnosti (volitelně u T1, standardně u T3)
- Rozšířený tiskový procesor
- Automatické přiřazení tiskových šablon k referenci
- Automatický tisk po měření reference
- Výstup jako přehled výsledků s tolerancemi
- Tisk na výšku nebo na šířku
- Funkce identifikace polohy
- Dynamické sledování kontury
- Možnost přenosu různých formátů a dat z externích systémů
- Variabilní export dat
- Automatický export dat po měření reference
- Export z výsledků
- Export měřených dat
- Export dat z DXF
- Snadné vytváření samostatně spouštěných měřících postupů
- Inteligentní řízení pojezdu
- Volitelné zobrazení vodicích čar
- Dynamická měřítka os
- Individuální nastavení barev na zobrazení
- Uživatelem řízená kalibrace snímácího raménka
- 12 volitelných jazyků
- Správa uživatelských účtů
- Používá Windows XP a W7 (32/64bit)





**Obchodní a servisní zastoupení pro Českou a Slovenskou republiku:**



**IMECO TH s.r.o.**

*U Hřiště 733*

*Modřice 664 42*

*Tel: +420 539 002 196*

*Fax: +420 548 217 500*

*imeco-th@imeco-th.cz*

*www.imeco-th.cz*

*T&S Gesellschaft für Längenprüftechnik mbH*