

ŠKOLENÍ

„Měření a vyhodnocování textury povrchu – drsnost a její parametry“

Po výborných ohlasech našich zákazníků, kteří již toto školení absolvovali, jsme se rozhodli nabídnout jej jako službu širšímu okruhu odborné veřejnosti a podpořit tak důkladné pochopení jednoho ze základních kamenů strojírenské metrologie.

Jak školení probíhá: Jedná se o jednodenní dvoufázové školení v délce trvání přibližně 6 hodin. V první fázi získáte podrobný, graficky bohatě podpořený výklad problematiky drsnosti, jednotlivých skupin parametrů a aplikačních možností. V druhé fázi krátce prověříme pochopení tématu a budeme se věnovat Vaším dotazům.

Kde školení probíhá a kolik stojí: Máte výběr z několika způsobů organizace, dle Vašich možností a preferencí.

- ▶ **u Vás** máte-li možnost zajistit prostory vhodné určením i kapacitou, rádi k Vám přijedeme a provedeme školení ve Vašem zázemí. Tento způsob je pro Vás efektivnější vzhledem k možnosti proškolit více osob najednou (maximálně 15 osob). Sdělte nám prosím, zda máte k dispozici dataprojektor nebo si máme přivést náš.
Cena školení včetně cestovného je 15.000,-Kč bez DPH.
- ▶ **u nás** pokud nemáte k dispozici vlastní prostory a proškolit potřebujete maximálně 4 osoby, rádi Vás přivítáme u nás v technické kanceláři.
Cena této varianty je 10.000,-Kč bez DPH.
- ▶ **ve školicím centru** pokud nemáte k dispozici vlastní prostory a proškolit potřebujete více osob najednou, rádi pro Vás zajistíme školení či workshop ve vhodném prostředí, dle Vašich požadavků (ubytování, strava,..)
Cena této varianty vychází z individuální kalkulace.

Kdy školení probíhá: nejsou stanoveny žádné pevné termíny konání školení, vycházíme operativně z Vašich požadavků a našich časových možností.

Jak se na školení přihlásit: zjistíte-li, že Vám právě toto školení chybí v programu osobního růstu, či si prostě jen toužíte udělat jasno v této obecně málo pochopené oblasti metrologie a máte zájem využít naší nabídky, sdělte nám to prosím, na imeco-th@imeco-th.cz, případně nás kontaktujte telefonicky 539 002 196.

Těšíme se na Vás!
Tým IMECO TH s.r.o.

OBSAH ŠKOLENÍ

Proč měříme texturu povrchu?	Parametry	Značení na výkresech
Měřicí metody	Materiálový poměr	3D měření (topografie)
Měřicí základny	RK parametry	Kuželové a asférické plochy
Zobrazení povrchu	R & W analýza	Analýza gotických profilů
Názvosloví	Měření tvaru	Normy
Filtry	Kalibrační metody	Test